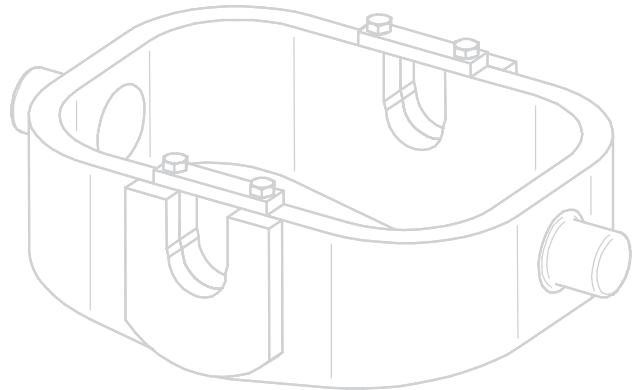
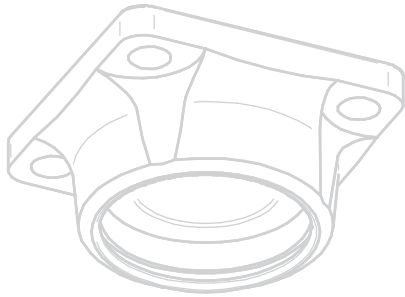


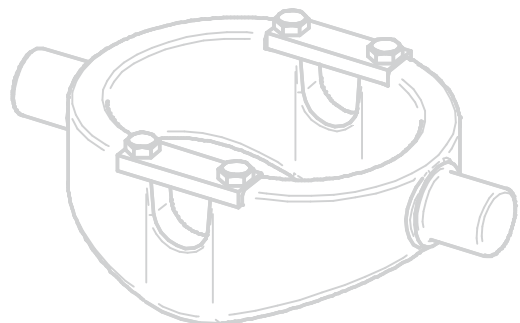
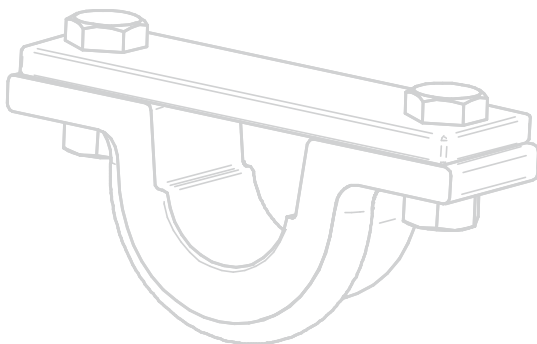
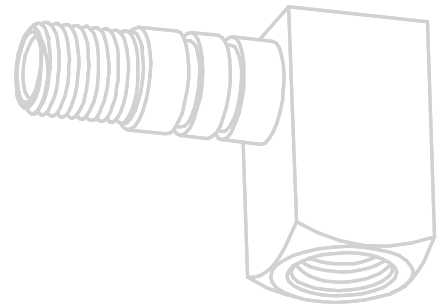
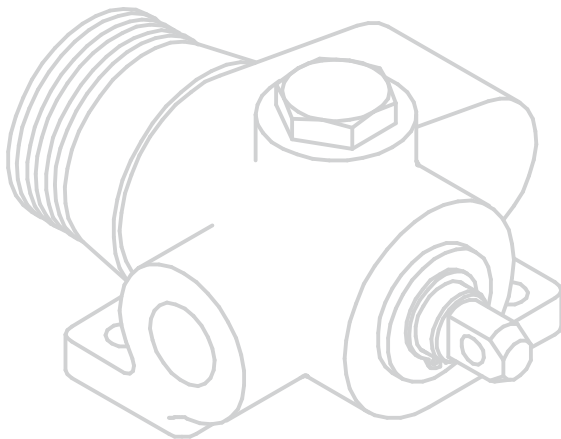


**DINATALE**  
BERTELLI SPA

25077 ROÈ VOLCIANO (Brescia) Italy  
Sede legale: Via S. Pietro, 76 - Magazzino: Via S. Pietro, 120  
Tel. +39 0365 63085 +39 0365 63293 - Fax +39 0365 63461  
info@dinatale-bertelli.com - www.dinatale-bertelli.com



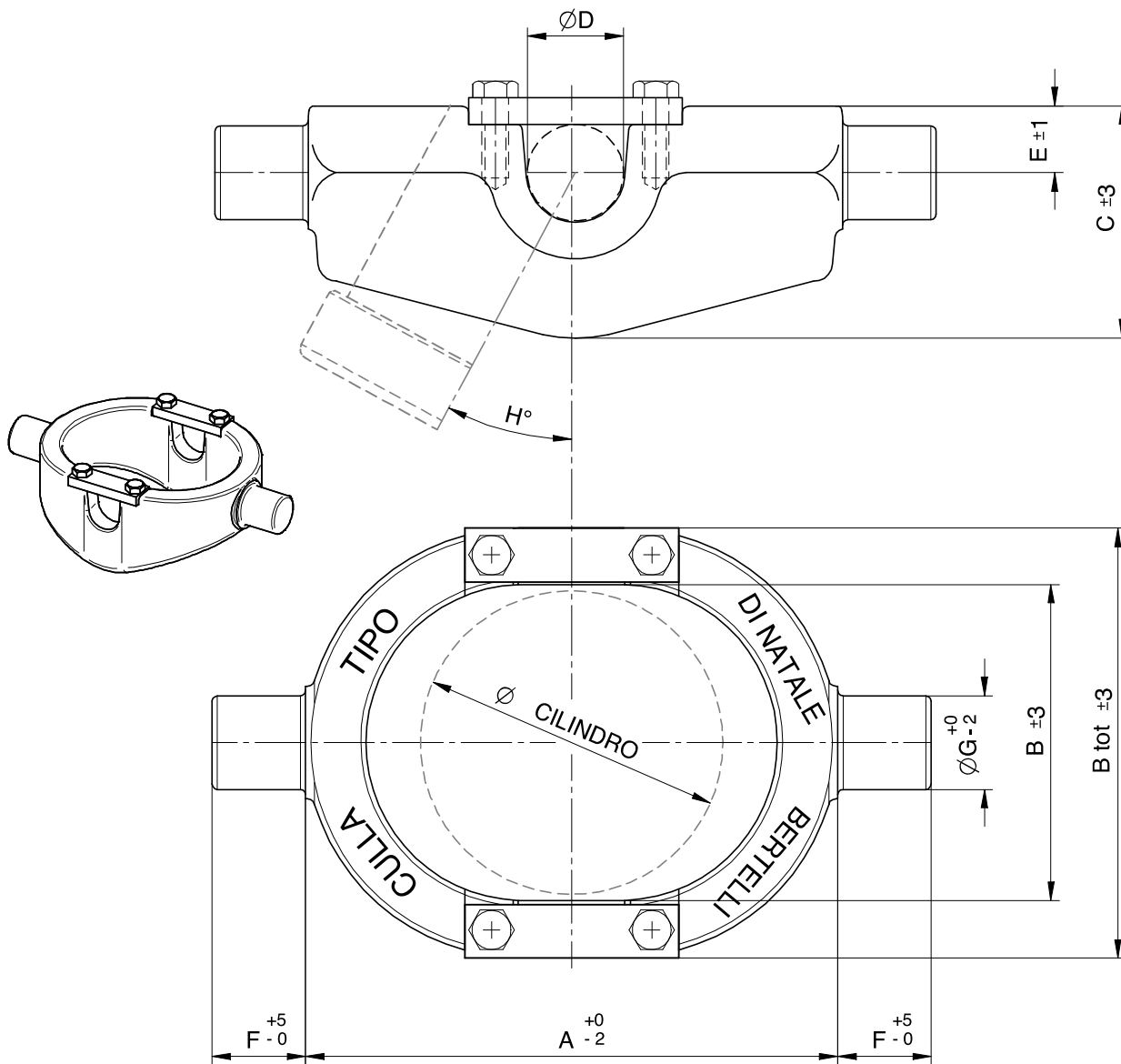
**ACCESSORI  
OPTIONAL  
ZUBEHÖR  
ОБОРУДОВАНИЕ**





**CULLE PER ANCORAGGIO MARTINETTI  
CRADLES FOR CYLINDERS**

**KARDANRINGE FÜR ZYLINDER  
ОПОРНЫЕ РАМЫ ДЛЯ ЦИЛИНДРОВ**



Materiale: Acciaio stampato UNI Fe 510 - Material: pressed Steel UNI Fe 510 - Verstoff: Press-Stahl UNI Fe 510 - Материал: Штампованная сталь UNI Fe 510

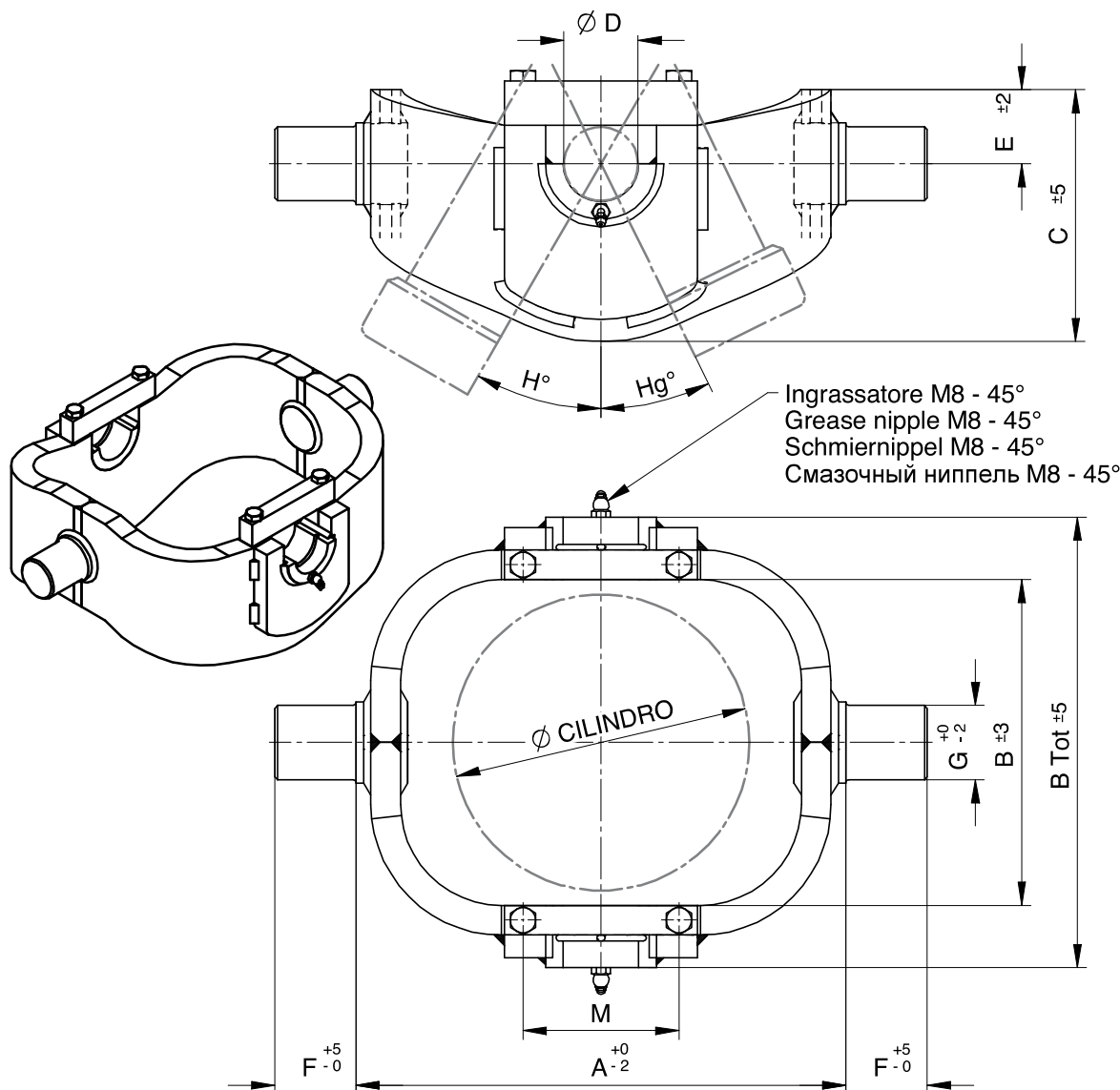
TIPO TYPE TYP ВИД	DIMENSIONI – DIMENSIONS – ABMESSUNGEN – РАЗМЕРЫ										PORTATA CAPACITY BELASTBARKEIT ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ	PESO POIDS GEWICHT ВЕС KG.
	A	B	B tot.	C	Ø D	E	F	Ø G	H	Ø Cil.		
CULLA 1	200	120	160	80	35	25	35	35	32°	80/95	7 Ton.	5
CULLA 2	230	135	195	97	35	28	40	40	37°	112	10 Ton.	9
CULLA 3	230	155	213	110	40	31	40	40	30°	124	16 Ton.	10,5
CULLA 4	280	185	240	125	45	40	45	50	30°	150	20 Ton.	15

CARATTERISTICHE TECNICHE DATE A TITOLO PURAMENTE INDICATIVO E MODIFICABILI SENZA PREAVVISO - THESE TECHNICAL SPECIFICATIONS ARE ONLY APPROXIMATE VALUES AND MAY BE CHANGED WITHOUT ANY PREVIOUS NOTICE  
DIESE TECHNISHEN DATEN GELTEN NUR ALS RICHTWERTE UND KÖNNEN OHNE VORANMELDUNG GEÄNDERT WERDEN - ВШЛЕЖАЗАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ



**CULLE PER ANCORAGGIO MARTINETTI  
CRADLES FOR CYLINDERS**

**KARDANRINGE FÜR ZYLINDER  
ОПОРНЫЕ РАМЫ ДЛЯ ЦИЛИНДРОВ**



Materiale: Acciaio Fe 430/C - Material: Steel Fe 430/C - Verstoff: Stahl Fe 430/C - Материал: Сталь Fe 430/C

TIPO TYPE TYP ВИД	DIMENSIONI – DIMENSIONS – ABMESSUNGEN – РАЗМЕРЫ												PORTATA CAPACITY BELASTBARKEIT ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	PESO POIDS GEWICHT ВЕС KG.
	A	B	B tot	C	Ø D	E	F	Ø G	H°	Hg°	Ø Cil.	M		
CULLA 5	330	214	298	170	50	50	55	50	30°	26°	170	105	22 Ton.	22
CULLA 6	390	234	318	205	50	65	55	50	30°	23°	190	105	23 Ton.	30
CULLA 7	400	254	358	205	50	65	55	50	30°	25°	215	105	25 Ton.	38
CULLA 8	460	277	380	250	55	68	55	55	34°	27°	240	105	25 Ton.	53
CULLA 8A	540	277	380	300	70	85	55	70	40°	35°	240	105	35 Ton.	74
CULLA 9	540	315	410	300	70	85	55	70	36°	30°	270	120	38 Ton.	77
CULLA 10	540	342	430	300	70	85	55	70	32°	26°	300	120	38 Ton.	77

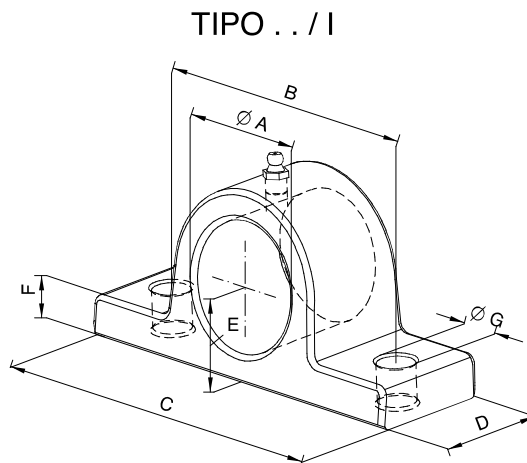
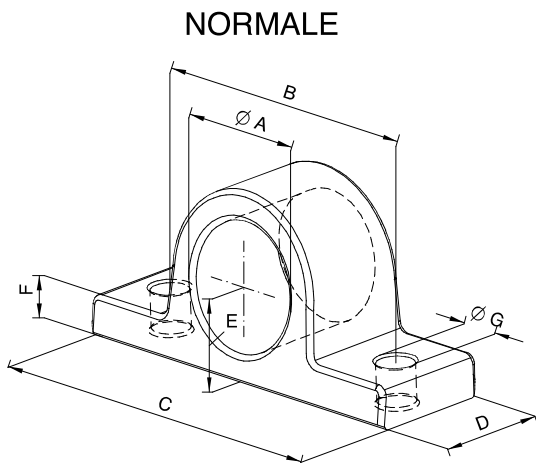
Costruite in carpenteria - Fabricated metal structure - Stahlbau - Metallokonstrukция

CARATTERISTICHE TECNICHE DATE A TITOLO PURAMENTE INDICATIVO E MODIFICABILI SENZA PREAVVISO - THESE TECHNICAL SPECIFICATIONS ARE ONLY APPROXIMATE VALUES AND MAY BE CHANGED WITHOUT ANY PREVIOUS NOTICE  
DIESE TECHNISCHEN DATEN GELTEN NUR ALS RICHTWERTE UND KÖNNEN OHNE VORANMELDUNG GEÄNDERT WERDEN - ВЪШЕУКАЗАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ



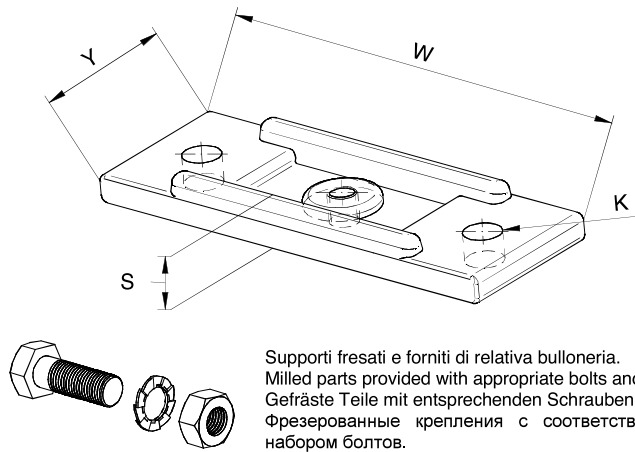
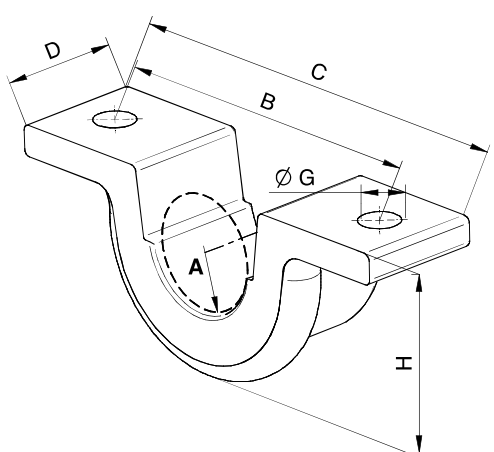
**SUPPORTI PER CILINDRI  
BRACKETS FOR CYLINDERS**

**HALTERUNGEN FÜR ZYLINDER  
КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ РАМЫ**



Materiale: Acciaio stampato UNI Fe 510 - Material: pressed Steel UNI Fe 510 - Werkstoff: Press-stahl UNI Fe 510 - Материал: Штампованная сталь UNI Fe 510

TIPO TYPE ТУР ВИД	DIMENSIONI D'INGOMBRO – DIMENSION – ABMESSUNGEN – РАЗМЕРЫ										PESO Kg WEIGHT Kg GEWICHT Kg ВЕС кг.
	Ø A	B	C	D	E	F	Ø G				
SUP035	35,5	95	120	45	27	12	13				1
SUP040	40,5	105	140	45	33	15	15				1,2
SUP045	45,5	105	140	45	33	15	15				1,2
SUP050	50,5	120	155	50	37	17	15				1,5
SUP055	55,5	120	155	50	37	17	15				1,5
SUP070	70,5	150	200	50	60	25	15				4,1



Supporti fresati e forniti di relativa bulloneria.  
Milled parts provided with appropriate bolts and nuts.  
Gefräste Teile mit entsprechenden Schrauben.  
Фрезерованные крепления с соответствующим набором болтов.

Materiale: Acciaio stampato UNI Fe 510 - Material: pressed Steel UNI Fe 510 - Werkstoff: Press-stahl UNI Fe 510 - Материал: Штампованная сталь UNI Fe 510

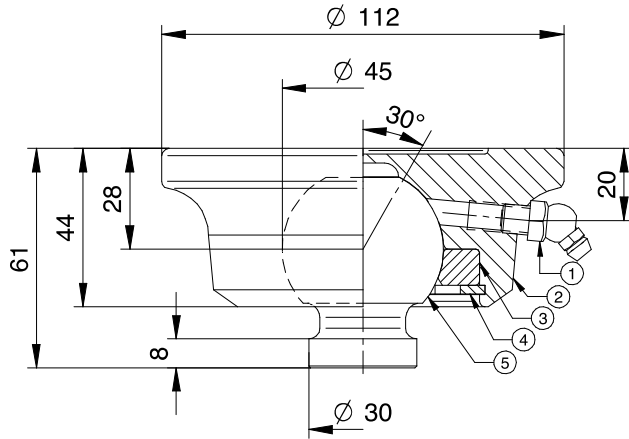
TIPO TYPE ТУР ВИД	DIMENSIONI D'INGOMBRO – DIMENSION – ABMESSUNGEN – РАЗМЕРЫ										PESO Kg WEIGHT Kg GEWICHT Kg ВЕС кг.
	Ø A	B	C	D	Ø G	H	W	Y	Ø K	S	
SUP040-A	40,5	112	140	40	13	62	140	40	13	8	1
SUP045-A	45,5	112	140	40	13	62	140	40	13	8	1,2
SUP050-A	50,5	115	185	60	13	82	150	56	13	17	2,5
SUP055-A	56	115	190	60	13	86	150	56	13	17	2,6
SUP070-A	71	148	210	60	13	100	170	60	13	17	3,6

CARATTERISTICHE TECNICHE DATE A TITOLO PURAMENTE INDICATIVO E MODIFICABILI SENZA PREAVVISO - THESE TECHNICAL SPECIFICATIONS ARE ONLY APPROXIMATE VALUES AND MAY BE CHANGED WITHOUT ANY PREVIOUS NOTICE  
DIESE TECHNISHEN DATEN GELTEN NUR ALS RICHTWERTE UND KÖNNEN OHNE VORANMELDUNG GEÄNDERT WERDEN - ВШЛЕЖАЗАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЯВЛЯЮТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ



**ATTACCO A SFERA  
BALL JOINT**

**KUGELVERBINDUNG  
ШАРОВАЯ ОПОРА**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 45**

**PORTATA MAX 11 Ton.  
MAX CAPACITY 11 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 11 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 11 тонн.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 2,2**

Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277

Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083

Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277

Material (5): Steel C45 UNI EN 10083

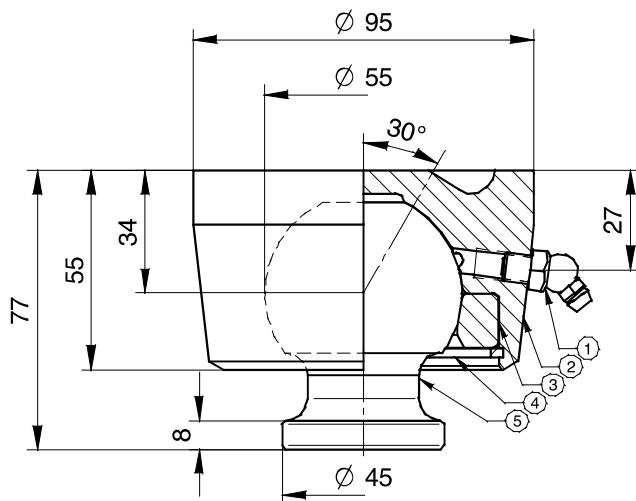
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277

Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083

Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277

Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF045 7891**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 55**

**PORTATA MAX 15 Ton.  
MAX CAPACITY 15 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 15 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 15 тонн.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 3**

Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277

Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083

Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277

Material (5): Steel C45 UNI EN 10083

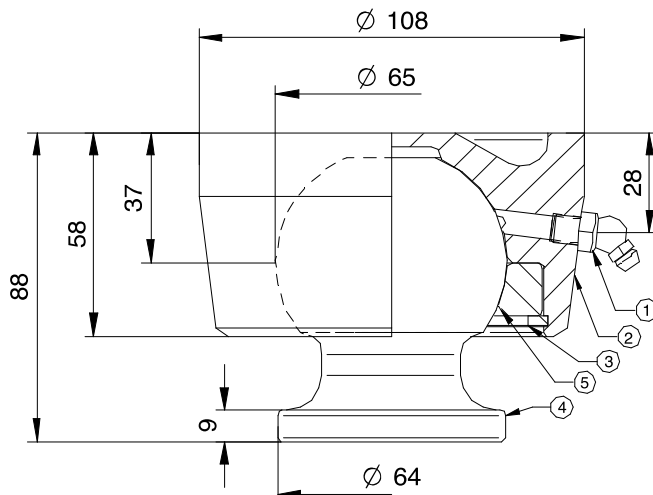
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277

Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083

Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277

Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF055 7892**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 65**

**PORTATA MAX 23 Ton.  
MAX CAPACITY 23 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 23 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 23 тонн.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 4**

Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277

Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083

Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277

Material (5): Steel C45 UNI EN 10083

Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277

Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083

Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277

Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF065 7893**



**ATTACCO A SFERA  
BALL JOINT**

**KUGELVERBINDUNG  
ШАРОВАЯ ОПОРА**

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 73**

**PORTATA MAX 30 Ton.  
MAX CAPACITY 30 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 30 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 30 тонн**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 7,5**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF073 12983**

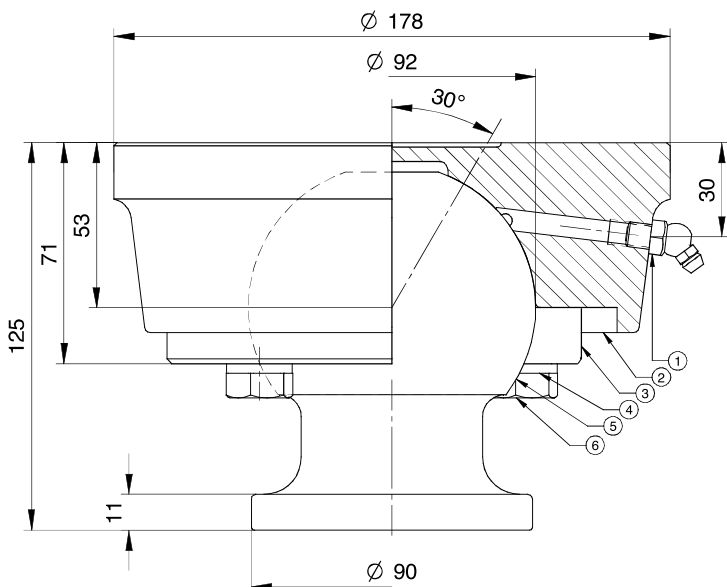
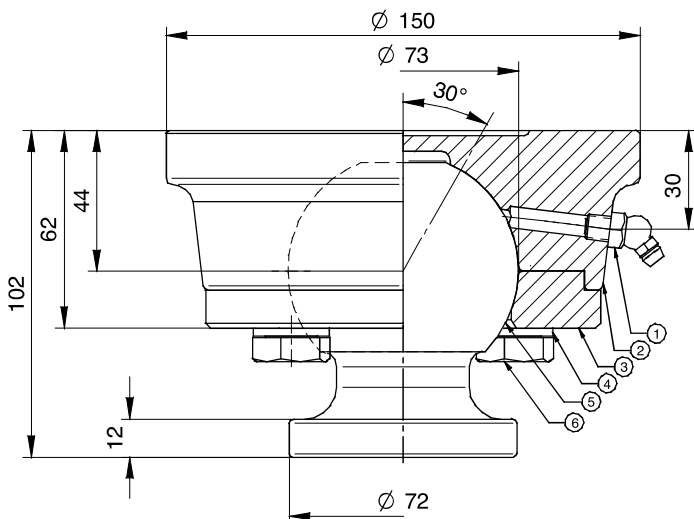
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 92**

**PORTATA MAX 50 Ton.  
MAX CAPACITY 50 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 50 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 50 тонн**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 13**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

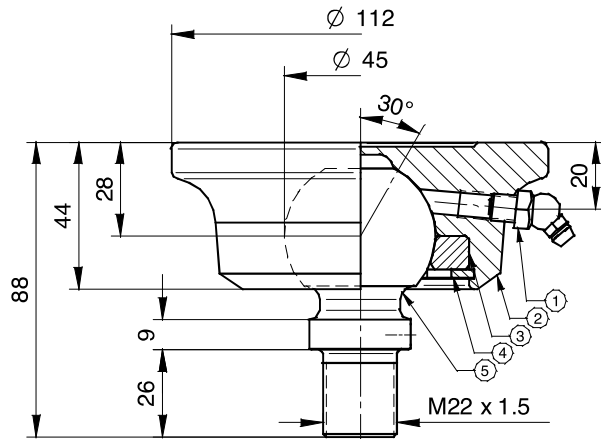
**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF092 2806**





**ATTACCO A SFERA FILETTATO  
BALL JOINT WITH THREAD**

**KUGELVERBINDUNG MIT GEWINDE  
РЕЗЬБОВАЯ ШАРОВАЯ ОПОРА**



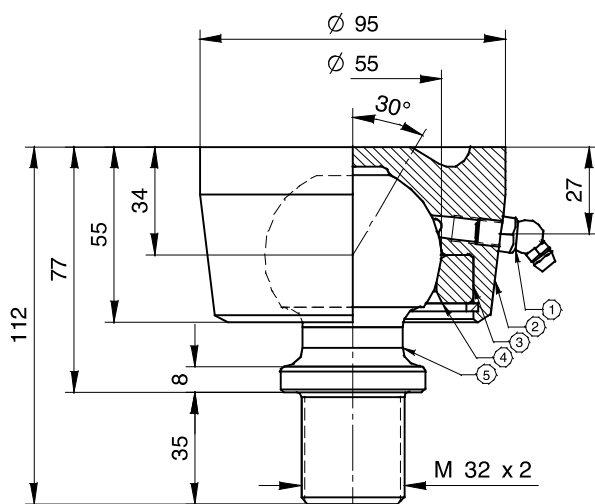
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 45**

**PORTATA MAX 11 Ton.  
MAX CAPACITY 11 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 11 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 11 ТОНН.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg.– BEC (кг.) 3,2**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF045-FIL. 8080**



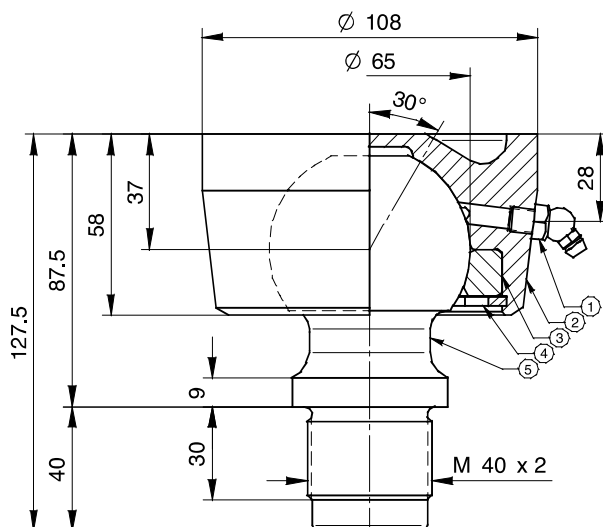
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 55**

**PORTATA MAX 15 Ton.  
MAX CAPACITY 15 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 15 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 15 ТОНН.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg.– BEC (кг.) 4,3**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF055-FIL. 8081**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 65**

**PORTATA MAX 23 Ton.  
MAX CAPACITY 23 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 23 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 23 ТОНН.**

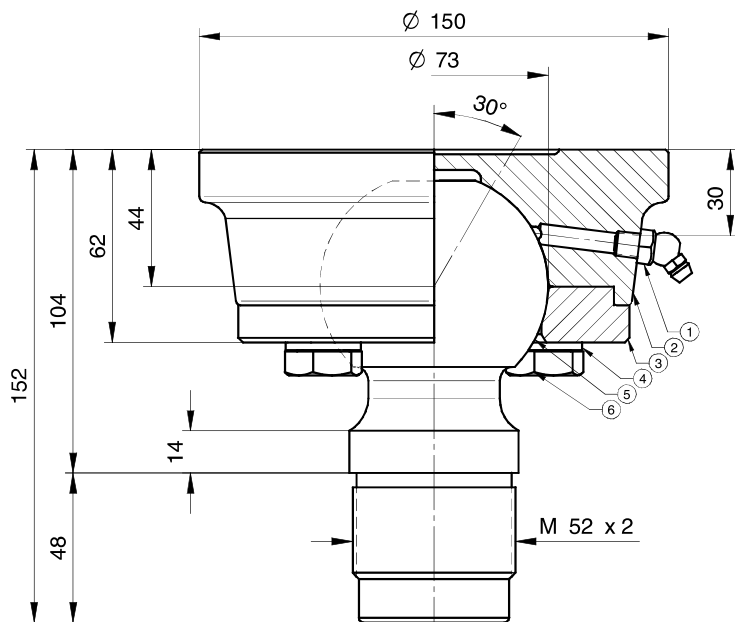
**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – BEC (кг.) 4,8**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF065-FIL. 8082**



**ATTACCO A SFERA FILETTATO  
BALL JOINT WITH THREAD**

**KUGELVERBINDUNG MIT GEWINDE  
РЕЗЬБОВАЯ ШАРОВАЯ ОПОРА**



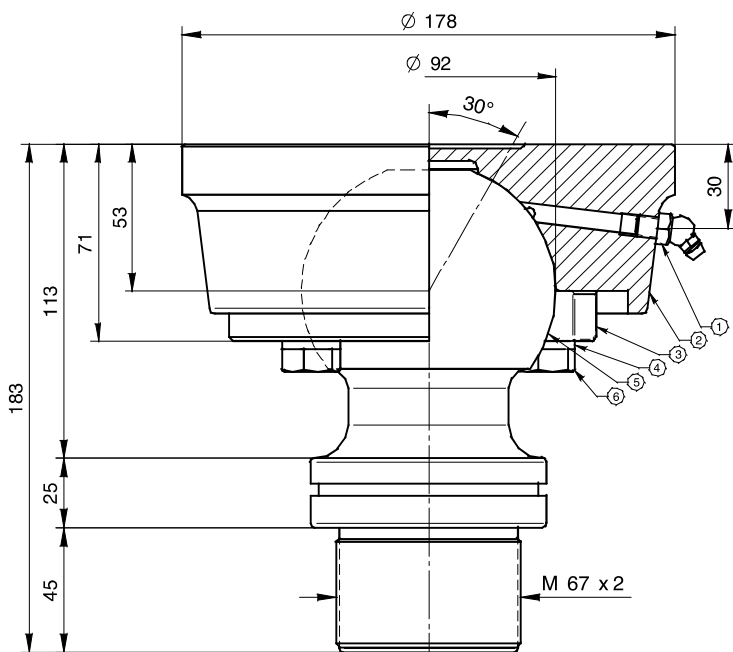
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 73**

**PORTATA MAX 30 Ton.  
MAX CAPACITY 30 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 30 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 30 тонн**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 8**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF073-FIL. 2802**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 92**

**PORTATA MAX 50 Ton.  
MAX CAPACITY 50 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 50 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 50 тонн**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 15**  
Materiale (2): Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Materiale (5): Acciaio C45 UNI EN 10083  
Material (2): Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Material (5): Steel C45 UNI EN 10083  
Verkstoff (2): Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff (5): Stahl C45 UNI EN 10083  
Материал (2): Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277  
Материал (5): Сталь C45 UNI EN 10083

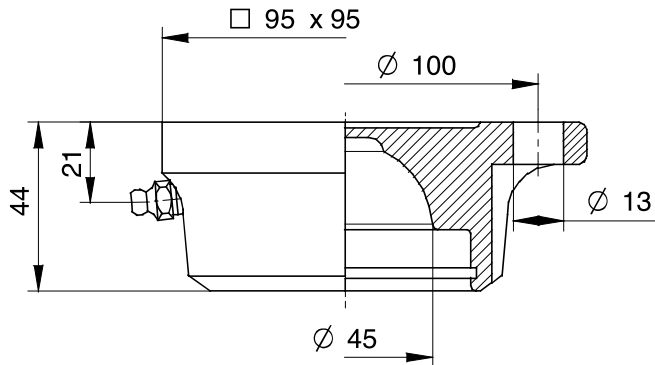
**CODICE / CODE / KODE / КОД  
ATTXSF092-FIL. 2810**





**CHIOCCIOLA QUADRATA (SEDE SFERICA)  
SQUARE JOINT (SPHERIC SEAT)**

**VIERKANTIGE VERBINDUNG (KUGEL SITZ)  
КВАДРАТНАЯ ОПОРА (СФЕРИЧЕСКОЕ ГНЕЗДО)**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

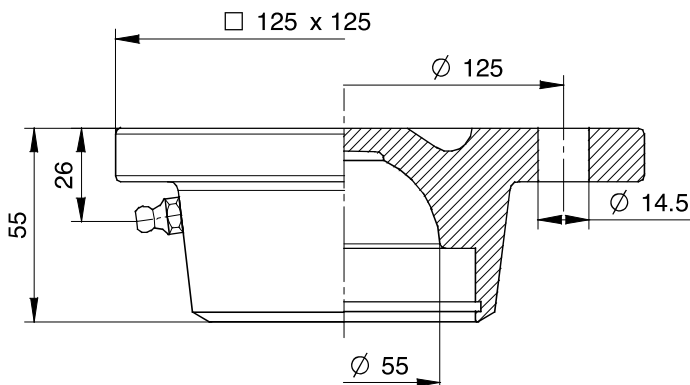
**Ø 45**

**PORTATA MAX 11 Ton.  
MAX CAPACITY 11 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 11 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 11 тонн.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 1,8**

**Materiale: Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Material: Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff: Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Материал: Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277**

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
CH045-02414**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

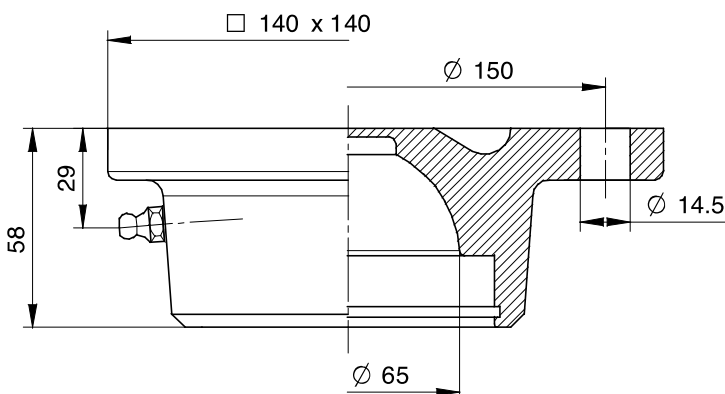
**Ø 55**

**PORTATA MAX 15 Ton.  
MAX CAPACITY 15 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 15 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 15 тонн.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 2**

**Materiale: Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Material: Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff: Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Материал: Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277**

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
CH055-02957**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 65**

**PORTATA MAX 23 Ton.  
MAX CAPACITY 23 Ton.  
MAX BELASTBARKEIT 23 Ton.  
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ 23 тонн.**

**PESO Kg. – WEIGHT Kg. – GEWICHT Kg. – ВЕС (кг.) 3**

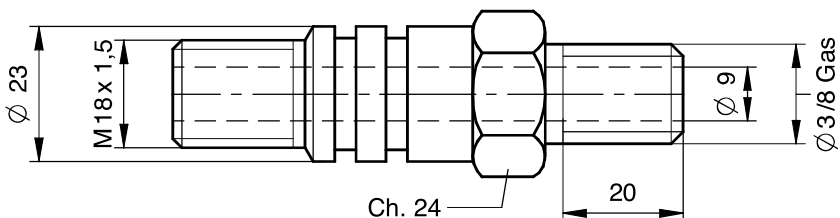
**Materiale: Acciaio stampato S355JR UNI EN 10277  
Material: Pressed Steel S355JR UNI EN 10277  
Verkstoff: Press-Stahl S355JR UNI EN 10277  
Материал: Штампованная сталь S355JR UNI EN 10277**

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
CH065-02782**



**PERNI ENTRATA OLIO  
OIL INLET PINS**

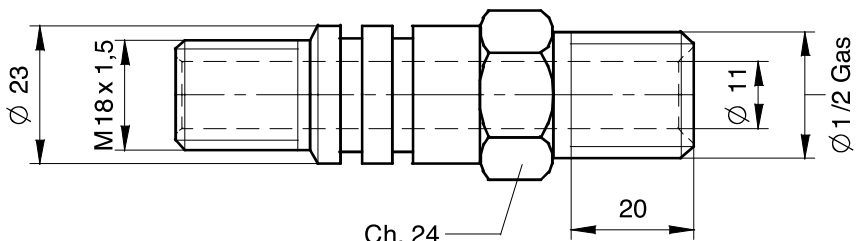
**ÖLEINLAUFZAPFEN  
ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 23 – 3/8 GAS - M - UNI 338-66**

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP26680000**

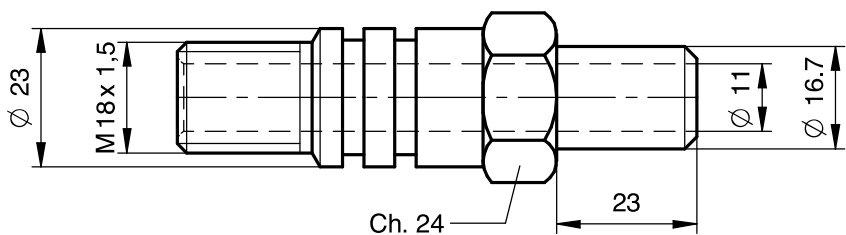


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 23 – 1/2 GAS - M - UNI 338-66**

**STANDARD  
СТАНДАРТНЫЙ**

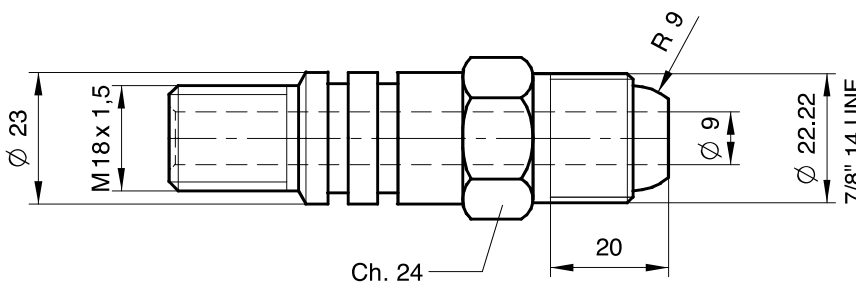
**CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP07000000**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 23 - Ø 16,7**

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP18110000**



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

**Ø 23 – 7/8" - M - UNF**

**CON OGIVA  
WITH OGIVE  
MIT SPITZBOGEN  
С КОНУСООБРАЗНЫМ ОКОНЧАНИЕМ**

**CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP71740000**

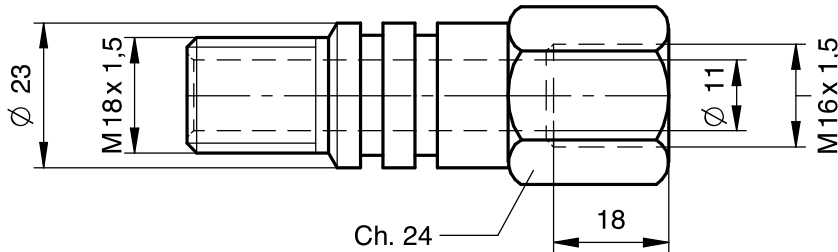


**PERNI ENTRATA OLIO  
OIL INLET PINS**

**ÖLEINLAUFZAPFEN  
ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА**

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

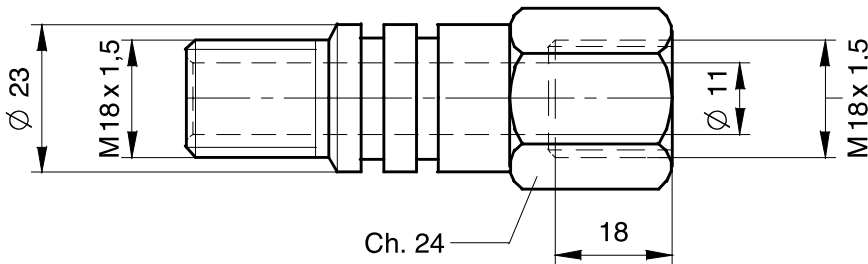
Ø 23 - M16 x 1,5 - F - UNI 4535



**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26560000

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

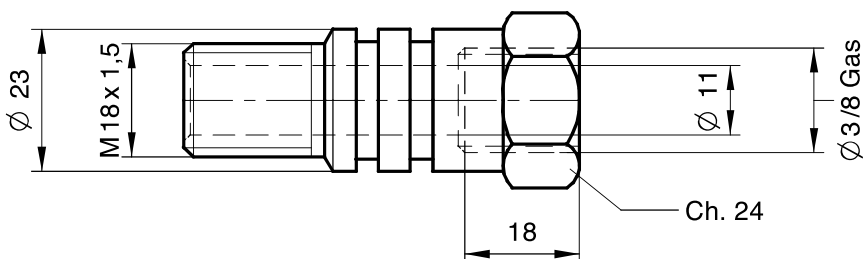
Ø 23 - M 18 x 1,5 - F - UNI 4535



**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26090000

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

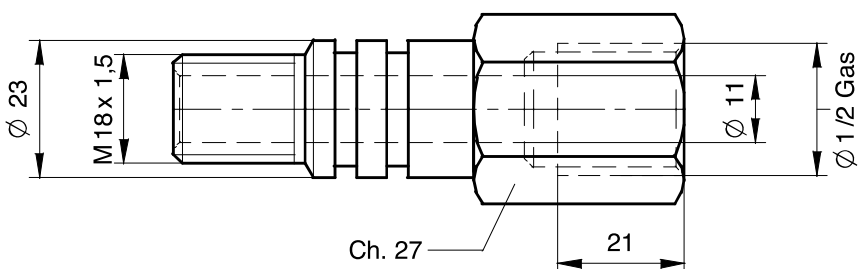
Ø 23 - 3/8 GAS - F - UNI 338-66



**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP71760000

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 23 - 1/2 GAS - F - UNI 338-66

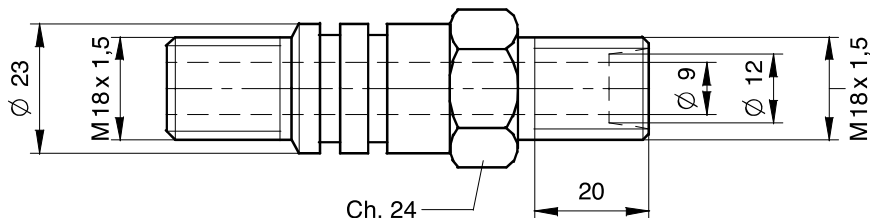


**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP71790000



**PERNI ENTRATA OLIO  
OIL INLET PINS**

**ÖLEINLAUFZAPFEN  
ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА**

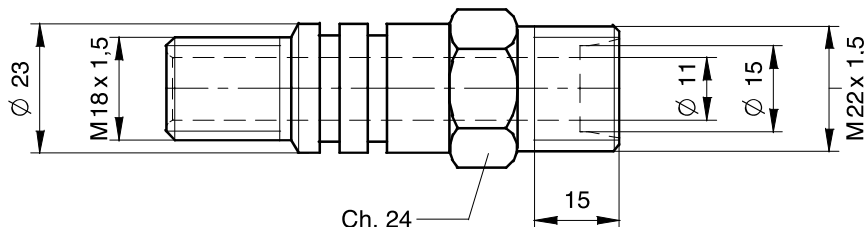


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 23 - M 18x1,5 - M - 12 L - UNI 4535

PER RACCORDO      DIN 3870 K 12 L  
FOR NIPPLE          DIN 3870 K 12 L  
FÜR ANSCHLÜßE     DIN 3870 K 12 L  
ДЛЯ НИППЕЛЯ        DIN 3870 K 12 L

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP71750000

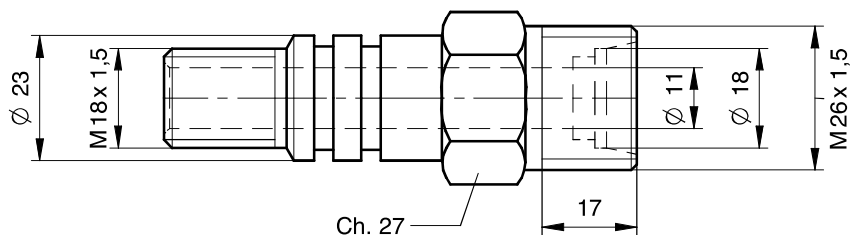


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 23 - M 22x1,5 - M - 15 L - UNI 4535

PER RACCORDO      DIN 3870 K 15 L  
FOR NIPPLE          DIN 3870 K 15 L  
FÜR ANSCHLÜßE     DIN 3870 K 15 L  
ДЛЯ НИППЕЛЯ        DIN 3870 K 15 L

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26480000

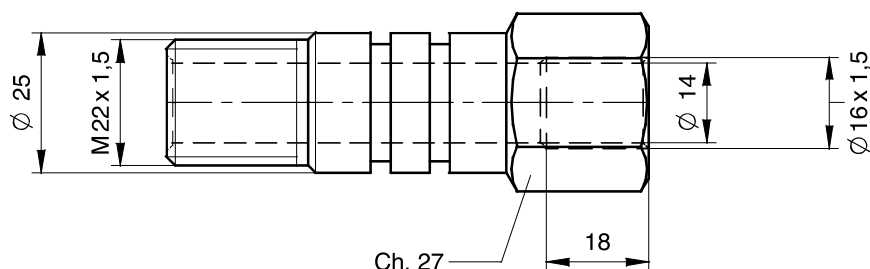


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 23 - M 26x1,5 - M - 18 L - UNI 4535

PER RACCORDO      DIN 3870 K 18 L  
FOR NIPPLE          DIN 3870 K 18 L  
FÜR ANSCHLÜßE     DIN 3870 K 18 L  
ДЛЯ НИППЕЛЯ        DIN 3870 K 18 L

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26460000



**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 25 - M 16x1,5 - F - UNI 4535

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26670000



**PERNI ENTRATA OLIO  
OIL INLET PINS**

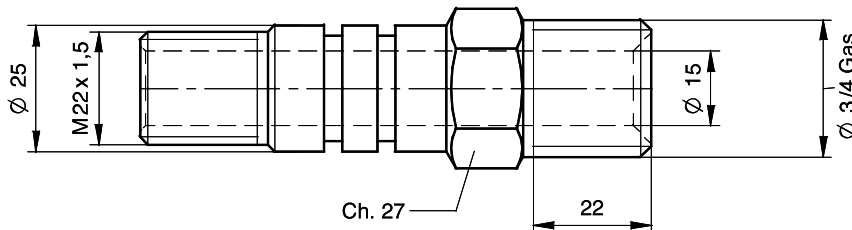
**ÖLEINLAUFZAPFEN  
ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА**

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 25 - ¾ GAS - M - UNI 338-66

**STANDARD  
СТАНДАРТНЫЙ**

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26100000

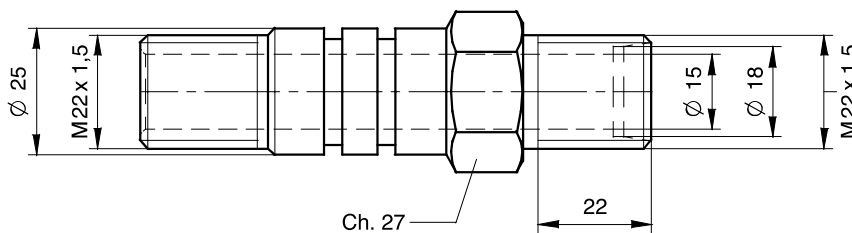


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 25 - M22 x 1,5 - M - 18 L - UNI 4535

PER RACCORDO      DIN 3870 K 18 L  
FOR NIPPLE          DIN 3870 K 18 L  
FÜR ANSCHLÜßE     DIN 3870 K 18 L  
ДЛЯ НИППЕЛЯ        DIN 3870 K 18 L

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26390000

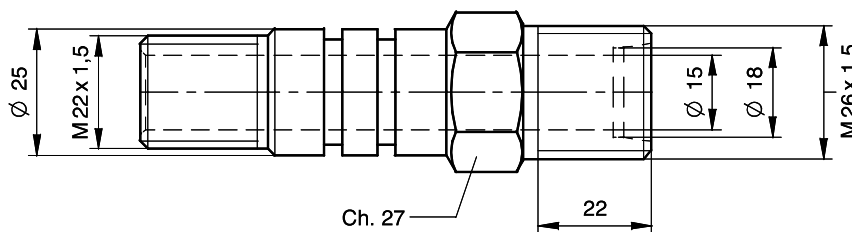


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 25 - M26 x 1,5 - M - 18 L - UNI 4535

PER RACCORDO      DIN 3870 K 18 L  
FOR NIPPLE          DIN 3870 K 18 L  
FÜR ANSCHLÜßE     DIN 3870 K 18 L  
ДЛЯ НИППЕЛЯ        DIN 3870 K 18 L

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26490000

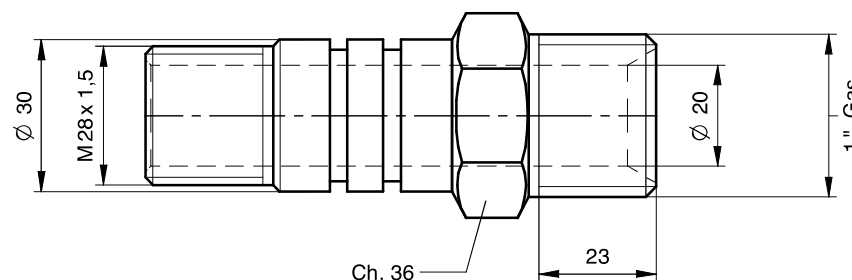


**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**

Ø 30 - 1" GAS - M - UNI 338-66

**STANDARD  
СТАНДАРТНЫЙ**

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
NIP26700000

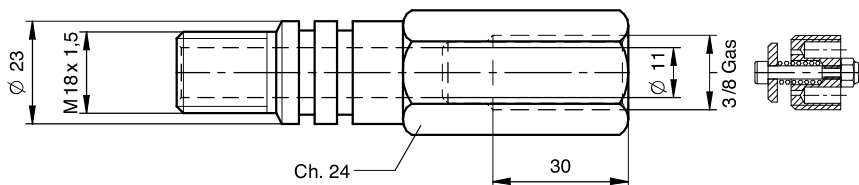




**PERNI ENTRATA OLIO  
OIL INLET PINS**

**ÖLEINLAUFZAPFEN  
ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА**

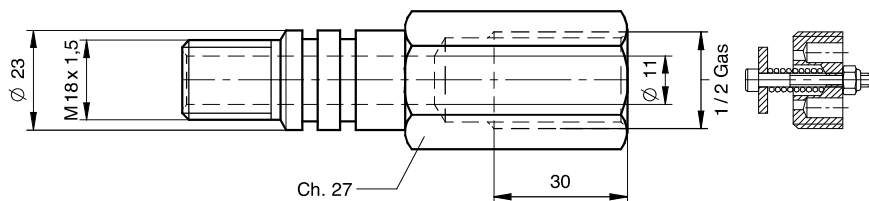
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**  
**Ø 23 – 3/8 GAS - F - UNI 338-66**



CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
**NIP71720000**

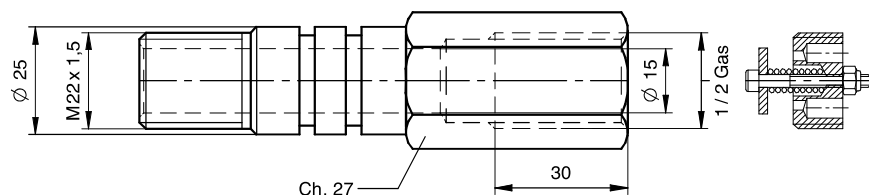
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**  
**Ø 23 – 1/2 GAS - F - UNI 338-66**



CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
**NIP71730000**

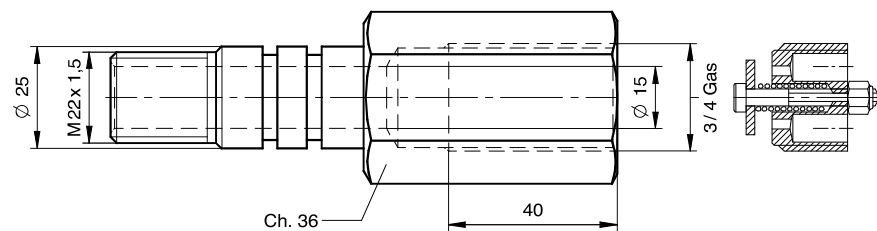
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**  
**Ø 25 – 1/2 GAS - F - UNI 338-66**



CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
**NIP71780000**

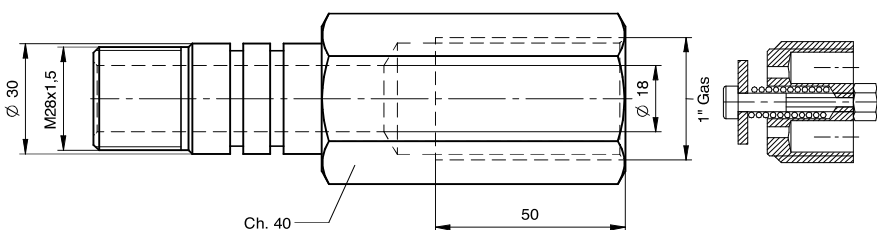
**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**  
**Ø 25 – 3/4 GAS - F - UNI 338-66**



CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
**NIP71560000**

**TIPO / TYPE / TYP / ВИД**  
**Ø 30 – 1" GAS - F - UNI 338-66**



CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

**CODICE / CODE / KODE / КОД**  
**NIP71640000**

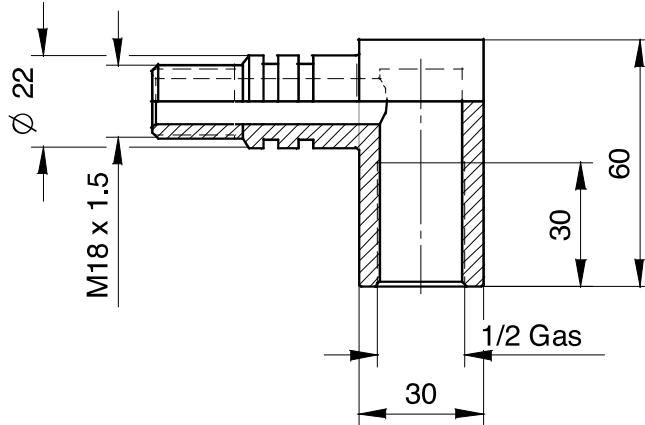


**PERNI ENTRATA OLIO  
OIL INLET PINS**

**ÖLEINLAUFZAPFEN  
ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА**

TIPO / TYPE / TYP / ВИД

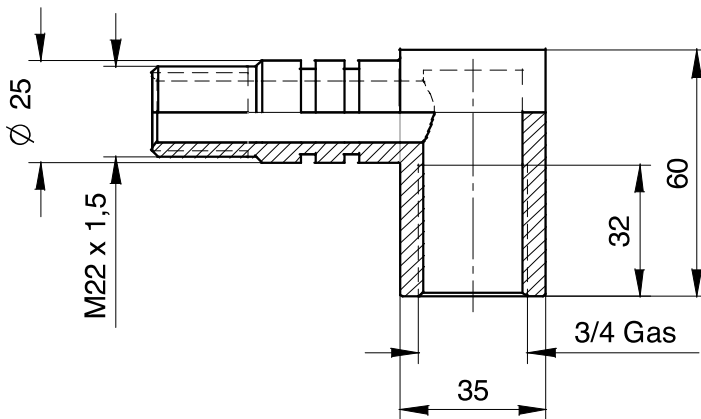
Ø 18 - 1/2 GAS - F - UNI 338-66



CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP26310000

TIPO / TYPE / TYP / ВИД

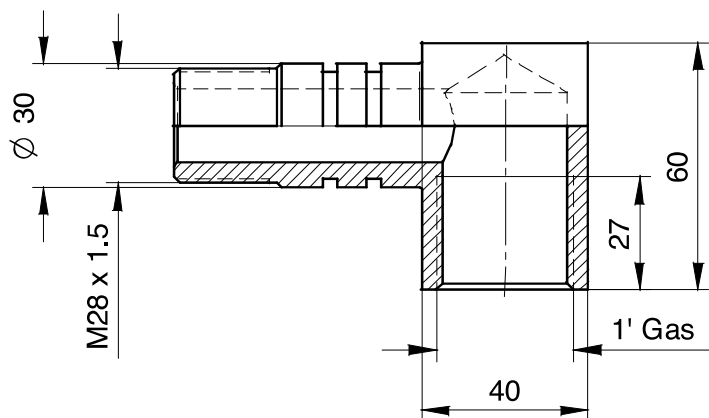
Ø 22 - 3/4 GAS - F - UNI 338-66



CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP26320000

TIPO / TYPE / TYP / ВИД

Ø 28 - 1" GAS - F - UNI 338-66



CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP26790000



# DINATALE

BERTELLI SPA

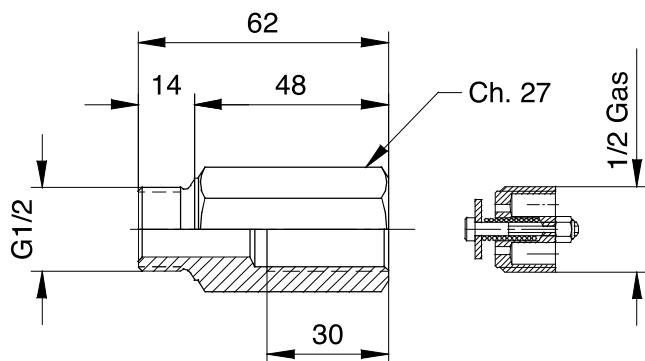
25077 ROÈ VOLCIANO (Brescia) Italy  
Sede legale: Via S. Pietro, 76 - Magazzino: Via S. Pietro, 120  
Tel. +39 0365 63085 +39 0365 63293 - Fax +39 0365 63461  
info@dinatale-bertelli.com - www.dinatale-bertelli.com

## PERNI ENTRATA OLIO OIL INLET PINS

## ÖLEINLAUFZAPFEN ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА

TIPO / TYPE / TYP / ВИД

Ø 1/2 GAS M - Ø 1/2 GAS F

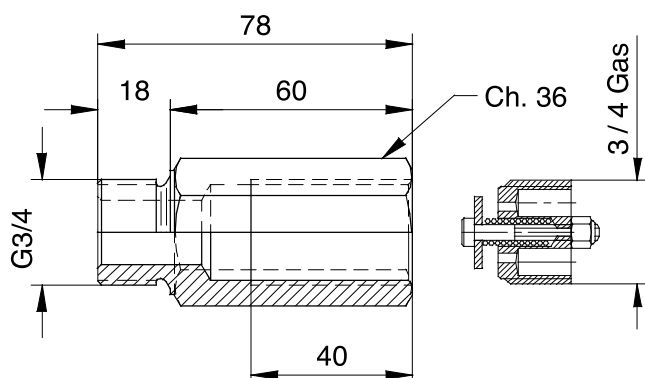


CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP27220000

TIPO / TYPE / TYP / ВИД

Ø 3/4 GAS M - Ø 3/4 GAS F

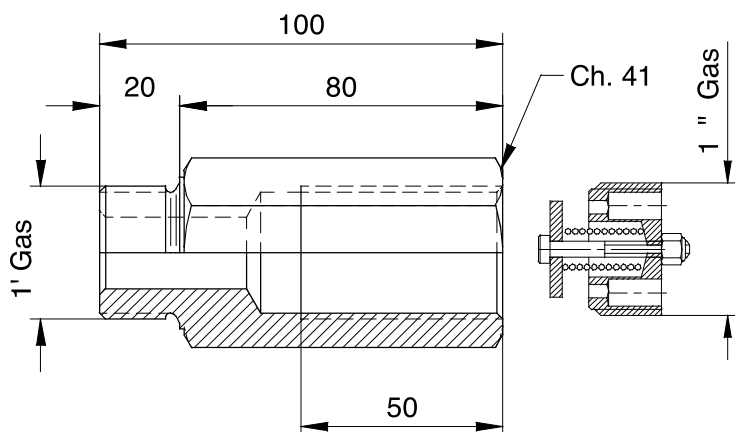


CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP27230000

TIPO / TYPE / TYP / ВИД

Ø 1" GAS M - Ø 1" GAS F



CON VALVOLA DI BLOCCO  
WITH STOP VALVE  
MIT ABSPERRVENTIL  
С БЛОКИРОВОЧНЫМ КЛАПАНОМ

CODICE / CODE / KODE / КОД  
NIP27240000





**PERNO ENTRATA OLIO CODICE:**

**NIP27220000 - NIP27230000 - NIP27240000 - NIP71560000 - NIP71640000 -  
NIP71720000 - NIP71730000 - NIP71780000**

Caratteristiche tecniche e taratura dei perni di entrata olio con valvola paracadute.

I suddetti perni entrata olio servono per bloccare il cilindro in qualsiasi posizione in caso di rottura del tubo idraulico che porta olio dalla pompa al cilindro stesso. La funzione è molto semplice ed efficace in quanto il dischetto posto nella valvolina paracadute in caso di rottura del tubo si chiude a causa della pressione esercitata dall'olio all'interno del cilindro, bloccando la fuoriuscita dell'olio dal cilindro stesso. Bisogna fare attenzione in quanto la valvolina entra in funzione solo ed esclusivamente qualora si verifichi la rottura di netto del tubo perché solo in questo caso si crea una depressione nell'impianto che fa scattare la valvola di blocco.

Se la valvolina è entrata in funzione per sostituire il tubo bisogna procedere nel seguente modo:

- Bloccare il cassone nella posizione in cui si trova con delle travi poste in più punti onde evitare di provocare la caduta accidentale del cassone causando notevoli danni a cose e persone.
- Svitare lentamente il tubo dal perno entrata olio in modo da fare uscire parte di olio e eventuale pressione all'interno del tubo stesso.
- Con un punzone premere sulla vite interna della valvola paracadute, posta all'interno del perno entrata olio, far uscire parte dell'olio sotto pressione all'interno del cilindro stesso ed in seguito svitare il perno entrata olio dal cilindro e pulirlo da eventuali residui di sporco soffiandolo con aria compressa, per un corretto funzionamento della valvolina paracadute, e rimontare il perno entrata olio sul cilindro.
- Procurare il tubo da sostituire a quello danneggiato cercando di riempirlo di olio prima di avvitarlo al perno entrata olio in modo da evitare un ulteriore spurgo di aria nell'impianto.
- Avviare la pompa e far salire il cassone fino alla fine del ribaltamento, togliere le travi di sicurezza e far salire e scendere il ribaltabile per un paio di volte controllando che non vi siano perdite di olio dal raccordo.
- Eseguire tutte queste operazioni nel massimo della sicurezza facendo molta attenzione a non lavorare sotto il cassone ma sempre laterale in maniera da poter avere sempre un passaggio di sicurezza.

**TARATURA DELLA VALVOLA**

Le valvole fornite dalla DNB S.p.A. da 3/8Gas, da 1/2Gas e da 3/4Gas hanno una taratura rispettivamente di circa 50 l/min, 100 l/min, e 150 l/min, è però possibile modificare tale taratura allontanando o avvicinando il dischetto dal frutto della valvolina.

Tarare la valvola a seconda delle vostre esigenze nel seguente modo:

- Montare il cilindro sul cassone collegando il tubo dell'olio al perno entrata olio senza la valvolina e portare il ribaltabile in posizione di massimo ribaltamento, senza carico.

- Cronometrare in quanti secondi il cassone si chiude e moltiplicare tale valore per il coefficiente di sicurezza di 1,5.
- Il valore trovato corrisponde al "FLUSSO DI REAZIONE" che, riportato sul diagramma in corrispondenza della valvolina adottata ( 3/8 gas - 1/2 gas - 3/4 gas - 1" gas ) indica la distanza in mm del piattello rispetto al frutto della valvola.
- Una volta effettuata tale taratura basterà inserire la valvola nel perno entrata olio e collaudare l'impianto di ribaltamento.

**PREGI VALVOLE PARACADUTE**

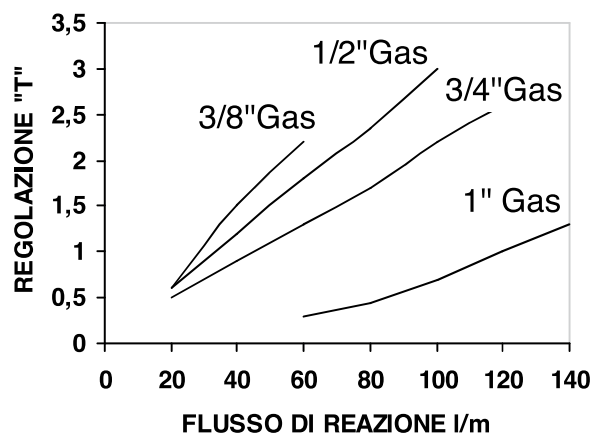
I raccordi forniti con valvola paracadute sono raccomandati e consigliati a tutti i costruttori di ribaltabili in quanto tutelano l'utilizzatore del macchinario da eventuali cadute accidentali del cassone (soprattutto in fase di ribaltamento) che potrebbero causare notevoli danni alle persone circostanti, oltre che al macchinario stesso.

Non necessitano di complicate operazioni di montaggio in quanto basta tarare la valvolina in base al proprio impianto, inserirla nell'apposito perno entrata olio e collegare il tutto al cilindro.

**DIFETTI DELLE VALVOLE PARACADUTE**

Un difetto riscontrato è che la discesa del cassone è rallentata rispetto all'impiego di perno entrata olio senza valvolina, in quanto inserendo la valvola abbiamo una strozzatura del passaggio olio nell'impianto che limita la fuoriuscita dell'olio dal cilindro.

In caso di impianto con due o più cilindri sconsigliamo l'utilizzo di tale valvola.





**OIL INLET PINS CODE:**

**NIP27220000 - NIP27230000 - NIP27240000 - NIP71560000 - NIP71640000 -  
NIP71720000 - NIP71730000 - NIP71780000**

Technical specifications and setting of oil inlet pins with stop valves.

These oil inlet pins stop the cylinder in any position in case of breakage of the oil hydraulic tube from the pump to the cylinder itself. Their function is very easy and efficient: when the tube breaks, the small disk arranged in the stop valve gets closed by the oil pressure in the cylinder and stops the oil leakage from the cylinder. Please note that the valve starts operating only in case of a definitive breakage of the tube: as a matter of fact only in this case the suction pressure occurring in the system releases the stop valve.

If the valve starts operating and you have to replace the cylinder, please proceed as follows:

- Fix the body in its position by supporting it with some beams to prevent the body from falling down and causing damages to things and people.
- Unscrew the tube from the oil inlet pin very slowly in order to drain some oil and release the pressure from the tube.
- By means of a punch press the inner screw of the stop valve (arranged inside the oil inlet pin), drain some oil from the cylinder; then unscrew the oil inlet pin from the cylinder and remove any impurities or dirt by blowing compressed air (this operation assures the good working of the stop valve). Remount the oil inlet pin in the cylinder.
- Take the new cylinder that will replace the damaged one and try to fill it with oil before screwing it to the oil inlet pin in order to avoid any further drainage of the system.
- Turn on the pump and lift the body up to the tilting limit, remove the supporting beams and move the body up and down twice in order to check in any oil leakage occurs in the joint.
- Be sure that safety precautions are always kept during these operations. Never work under the body: you shall always work on the side of the body in order to have an emergency way-out at any time.

**VALVE ADJUSTMENT**

The valves 3/8 , 1/2 , e 3/4 supplied by DNB S.p.A. have an adjustment respectively of 50 l/min 100/l min and 150 l/min.; anyway, it is possible to modify it by moving the disk from or towards the valve core.

To adjust the valve according to your requirements. Please proceed as follows:

- Mount the cylinder on the body, connect the oil tube to the oil inlet pin without the valve and lift the body up to the maximal tilting position without load.
- Time how long it takes to the body to get closed (in seconds) and multiply this value by the safety coefficient 1.5.

- This value is the «REACTION FLOW» that means the distance (in mm) between the disk and the valve core (See enclosed diagram: the value is specified next to each valve type - 3/8 gas - 1/2 gas - 3/4 gas - 1" gas ).
- After this adjustment, fit the valve into the oil inlet pin and test the tilting system.

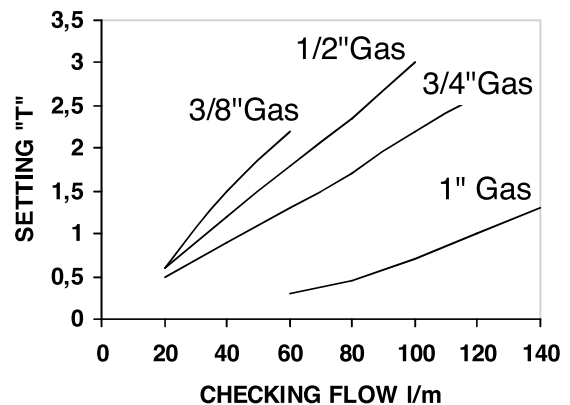
**ADVANTAGES OF STOP VALVES**

The joint provided with these valves are recommended to all dumper producers, because they prevent the body from a sudden fall (especially during the tilting operation) which would cause injuries to people and damages to the system. No difficult mounting operations are required: it is just necessary do adjust the valve according to the system, fit it into the oil inlet pin and connect this unit to the cylinder.

**DISADVANTAGES OF STOP VALVES**

Contrary to the cylinders with oil inlet pin without this valve, the body goes down slower. As a matter of fact this valve throttles the oil flowing in the system, which reduces the emission of the oil from the cylinder.

On a system with two or more cylinders we advise you to don't use the valve.





**ÖLEINLAUFZAPFEN KODE:**

**NIP27220000 - NIP27230000 - NIP27240000 - NIP71560000 - NIP71640000 -  
NIP71720000 - NIP71730000 - NIP71780000**

Technische Merkmale und Montageanleitung der Öleinlaufzapfen mit Sperrventil.

Diese Öleinlaufzapfen blockieren den Zylinder in jeder Stellung, falls die hydraulische Ölleitung, die von der Pumpe zum Zylinder führt, durchbrechen sollte. Die Arbeitsweise ist sehr einfach und wirksam: im Falle eines Rohrbruchs wird die Scheibe im Ventil wegen des Öldrucks im Zylinder geschlossen und ein Auslaufen des Öls aus dem Zylinder wird dadurch verhindert. Bitte beachten Sie, dass das Ventil nur im Falle eines Rohrbruchs betätigt wird, weil nur dann ein Unterdruck in der Anlage entsteht, der das Sperrventil betätigt.

Wenn das Ventil seinen Betrieb aufgenommen hat, dann gehen Sie wie folgt vor, um das Rohr auszutauschen:

- Den Kippkasten in der Stellung fixieren, in der er sich gerade befindet: dazu ihn an mehreren Stellen durch Träger stützen, um einen plötzlichen Absturz des Kastens zu vermeiden, der zu Sach- und Personenschäden führen kann.
- Das Rohr vom Öleinlaufzapfen langsam abschrauben, sodass das Öl teilweise ausläuft und das Rohr dadurch entlüftet wird.
- Mit einem Treiber auf die Innenschraube des Sperrventils im Öleinlaufzapfen drücken und das Öl aus dem Zylinder teilweise auslaufen lassen. Dann den Öleinlaufzapfen vom Zylinder abschrauben; Schmutz durch Pressluft entfernen, um eine störungsfreie Arbeit des Ventils zu gewährleisten; schliesslich den Öleinlaufzapfen wieder in den Zylinder einschrauben.
- Das neue Rohr besorgen. Damit die Anlage nicht weiter entlüftet wird, versuchen Sie, das Rohr mit Öl zu füllen, bevor es in den Öleinlaufzapfen eingeschraubt wird.
- Die Pumpe einschalten und den Kasten bis zum Kippanschlag heben; die Stützträger entfernen und den Kasten ein paar Mal auf- und abbewegen, um zu prüfen, ob die Kupplung undicht ist.
- Achten Sie darauf, dass bei diesen Arbeitsschritten alle Sicherheitsmaßnahmen eingehalten werden. Es darf niemals unterhalb des Kastens gearbeitet werden: immer seitlich des Kastens arbeiten, um jederzeit einen Notausgang zur Verfügung zu haben.

**VENTILEINSTELLUNG**

Die Von 3/8, 1/2 und 3/4 DNB SPA gelieferten Ventile sind beziehungsweise von 50 l/min 100 l/min und 150 l/min kalibriert; Es ist jedenfalls möglich, diese Einstellung zu ändern, indem der Abstand der Scheibe zum Ventilkern kleiner oder grösser wird.

Es ist auch möglich, je nach Bedarf das Ventil wie folgt einzustellen:

- Den Zylinder in den Kasten einbauen, die Rohrleitung mit dem Öleinlaufzapfen ohne Ventil verbinden und den Kasten bis zum Kippanschlag heben ohne Belastung.

- Mit einem Zeitmesser berechnen, wie lange der Kasten zum Schliessen braucht (wieviele Sekunden), dann diesen Wert mit dem Sicherheitskoeffizient 1,5 multiplizieren.
- Der daraus entstandene Wert ist der «REAKTIONSFLUSS», der den Abstand (in mm) zwischen der Scheibe und dem Ventilkern darstellt; dieser Wert ist im beiliegenden Diagramm neben jedem eingesetzten Ventiltyp angegeben (3/8 gas - 1/2 gas - 3/4 gas - 1" gas).
- Nach der Einstellung das Ventil in den Öleinlaufzapfen einlegen und die Kippanlage testen.

**VORTEILE DER SPERRVENTILE**

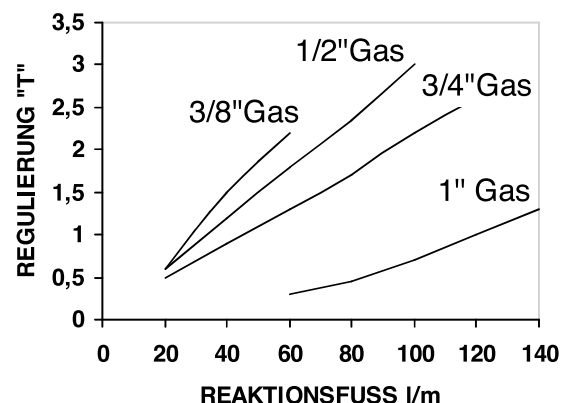
Die Kupplungen mit Sperrventil werden allen Herstellern von Kippanlagen empfohlen, damit die Benutzer vor einem Absturz des Kastens (besonders beim Kippvorgang) geschützt werden. Dadurch wird verhindert, dass dabei Menschen verletzt werden oder die Anlage selbst beschädigt wird.

Die Montage ist sehr einfach: es genügt, das Ventil entsprechend der jeweiligen Anlage einzustellen, es in den entsprechenden Öleinlaufzapfen einzusetzen und diese Einheit mit dem Zylinder zu verbinden.

**NACHTEILE DER SPERRVENTILE**

Der Kastenabstieg erfolgt langsamer als bei Kästen, in denen ein Zylinder mit Öleinlaufzapfen ohne Ventil eingesetzt wurde. Durch den Einsatz dieses Ventils wird der Ölfluss in der Anlage gedrosselt, was das Auslaufen von Öl aus dem Zylinder verringert.

Wenn sich in der Anlage zwei oder mehr Zylinder befinden, raten wir vom Einsatz von Sperrventilen ab.





## ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПОДАЧИ МАСЛА КОДА:

**NIP27220000 - NIP27230000 - NIP27240000 - NIP71560000 -  
NIP71640000 - NIP71720000 - NIP71730000 - NIP71780000**

Технические характеристики и настройка штуцеров для подачи масла с клапаном удержания нагрузки

Данные штуцеры для подачи масла необходимы затормо необходимы гидроцилиндра в любом положении при поломке гидравлической трубки, проводящей масло из насоса в сам цилиндр. Работа механизма очень проста и эффективна: при поломке трубопровода, диск расположенный в тормозном клапане закрывается из-за давления масла в цилиндре и блокирует его вытекание из цилиндра. Обращаем внимание, что тормозной клапан работает исключительно при пробое в трубе, т.к. только в этом случае происходит падение давления, приводящее в действие тормозной клапан.

В случае, если клапан начинает функционировать как трубопровод, необходимо действовать следующим образом:

- Закрепите кузов самосвала в неподвижном положении при помощи балок, установленных в нескольких местах, для того, чтобы избежать случайное падение кузова, которое может нанести серьезный ущерб людям и имуществу.

- Отвинтите медленно трубку из штуцера для подачи масла для того, чтобы часть масла и возможное давление внутри самого шланга вышли.

- Нажимайте кернер на внутреннем винте тормозного клапана, расположенного в штуцере для подачи масла, чтобы часть масла под внутренним давлением в самом цилиндре вытекла. Затем отвинтите штуцер для подачи масла из корпуса цилиндра и очистите его от возможной оставшейся грязи, продувая сжатым воздухом, для правильного функционирования работы тормозного клапана. Привинтите штуцер для подачи масла в корпус цилиндра.

- Достаньте трубку для замены поврежденной трубы и попытайтесь наполнить её маслом перед тем, как завинтить её в штуцер для подачи масла для того, чтобы избежать дальнейшую продувку воздуха в оборудовании.

- Включите насос и поднимайте кузов до его опрокидывания; удалите опорные страховочные балки, расположенные под кузовом, поднимайте и опускайте кузов несколько раз, проверяя герметичность соединения (отсутствие протечек).

- Следуйте вышеуказанным инструкциям для максимальной безопасности, исключая работу под кузовом. Всегда работайте находясь в боковой позиции от кузова для того, чтобы иметь пути эвакуации.

### НАСТРОЙКА КЛАПАНА

Клапаны, произведенные DNB S.p.A имеют калибровку примерно 100л/мин, что отвечает многообразным требованиям наших заказчиков. Также возможен иной порядок настройки, удаляя или придвигая диск от/к внутренней части клапана.

В зависимости от Ваших требований выполняйте настройку клапана следующим образом:

- Установите цилиндр на кузов, соединяя трубку, проводящую масло со штуцером для подачи масла без клапана и поднимайте кузов без груза до его максимального опрокидывания.

- Установите сколько секунд требуется для опускания кузова. Умножьте полученную величину на коэффициент безопасности 1,5.

- Вытекающая из расчёта величина является «обратным потоком», что отражено на графике в соответствии с использованным клапаном (3/8 gas - 1/2 gas - 3/4 gas - 1" gas) и указывает расстояние в миллиметрах между диском и внутренней частью клапана.

- Как только данная настройка произведена, вставьте тормозной клапан в штуцер для подачи масла и испытывайте устройство опрокидывания.

### Преимущества клапанов удержания нагрузки

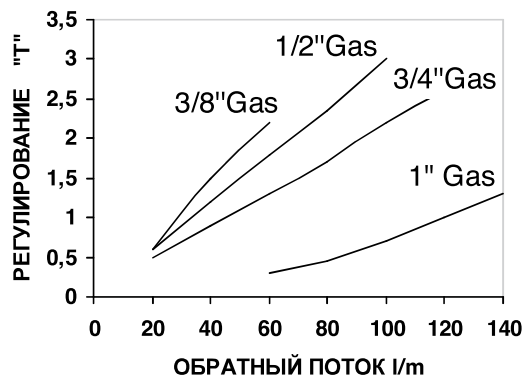
Применение соединений, снабженных тормозным клапаном рекомендуется всем производителям опрокидывающихся кузовов, т.к. оно защищает водителя самосвала от случайного падения кузова (особенно при опрокидывании), и что может нанести серьезный ущерб лицам, находящимся в непосредственной близости к самому самосвалу.

Монтаж тормозных клапанов довольно простой. Вам надо только отрегулировать клапан в соответствии со своим оборудованием, вставить его в соответствующий штуцер для подачи масла и соединять устройство с цилиндром.

### Недостатки клапанов удержания нагрузки

Относительный недостаток данного клапана, это замедленное опускание кузова по сравнению с применением штуцера для подачи масла без тормозного клапана. Это обусловлено тем, что устанавливая клапан, мы имеем препятствие в проходе масла в оборудовании, что ограничивает вытекание масла из цилиндра.

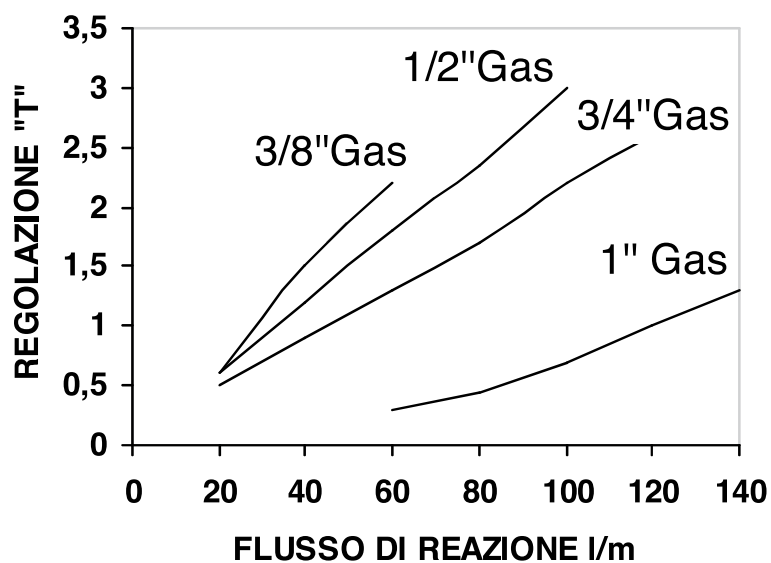
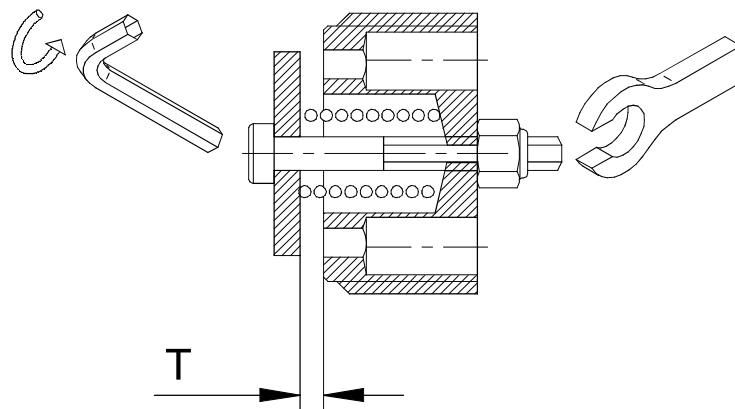
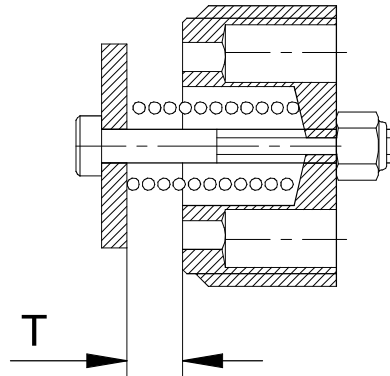
При использовании двухцилиндровой гидросистемы не рекомендуется применение тормозного клапана.





**VALVOLE PARACADUTE  
STOP VALVES**

**SPERRVENTILE  
КЛАПАН УДЕРЖАНИЯ НАГРУЗКИ**

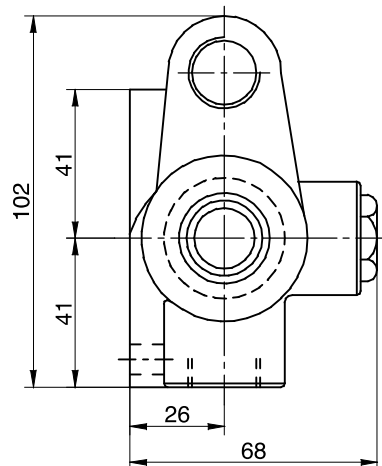
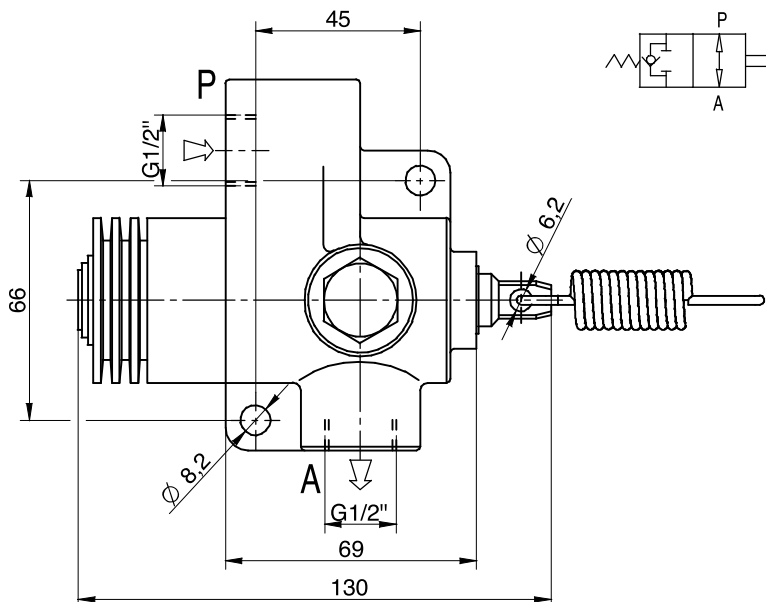




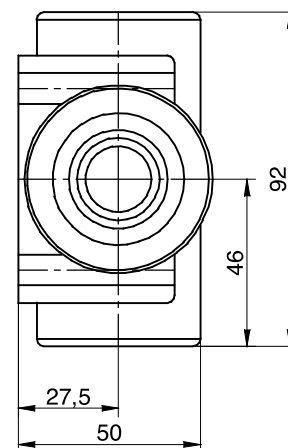
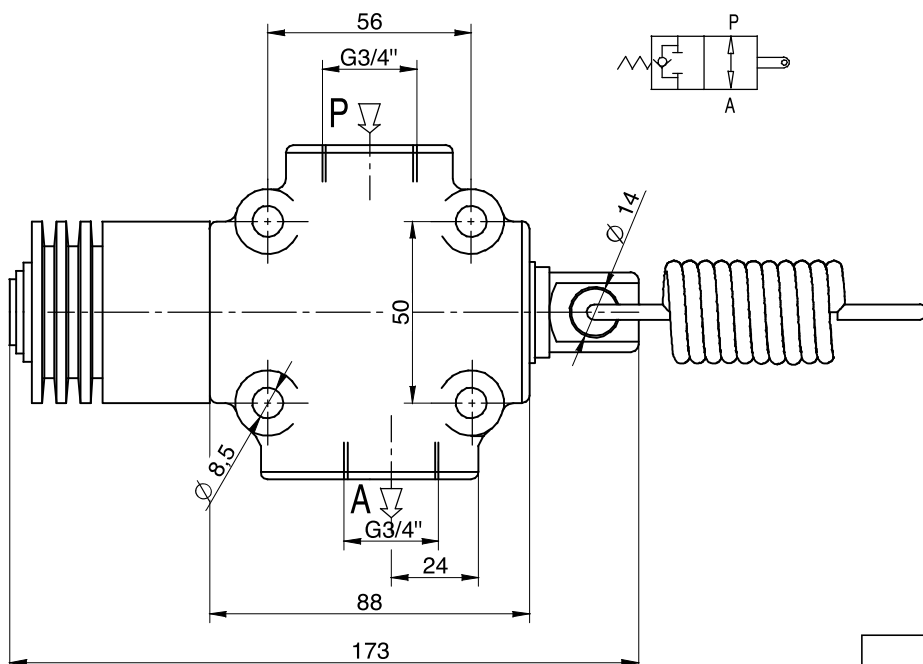
**VALVOLE DI FINE CORSA TRAZIONE / SPINTA ( N.A. )  
END STROKE VALVE TRACTION / PUSCH ( N.O. )**

**ENDANSCHLAG VENTIL ZUG / DRUCK ( N.O. )  
КЛАПАН КОНЕЧНОГО ХОДА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ/ТЯГЕ  
(ОБЫЧНО ОТКРЫТЫЙ)**

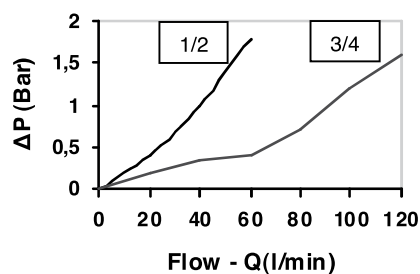
**VFC - TS - 1/2**



**VFC - TS - 3/4**



**PERDITE DI PRESSIONE PRESSURE DROP DRUCKABFALL ПАДЕНИЕ НАПОРА**



TIPO TYPE TYP ВИД	PORTATA Max FLOW Max LADEGEWICHT Max РАСХОД Макс.	PRESSIONE Max PRESSURE Max BETRIEBSDRUCK Max ДАВЛЕНИЕ Макс.	PESO Kg WEIGHT Kg GEWICHT Kg ВЕС кг.
VFC - TS - 1/2	80	350	1,6
VFC - TS - 3/4	120	350	2,2
	Lt/min.	bar	